

Zwangsmischer - Reihe M/MH

Anwendungsbereich

Zwangsmischer der Reihe M/MH sind zum Mischen von trockenem, feuchtem oder nassem Gemisch vorgesehen. Ein wesentliches Leistungsmerkmal ist die hohe Mischgeschwindigkeit und der kraftvolle Antrieb der Mischer, wodurch innerhalb kürzester Zeit eine hohe Qualität des Mischgutes erreicht wird.

Zwangsmischer der Reihe M/MH sind konstruiert zum Mischen von Feuerbetonen, die für feuerfeste Ausmauerungen im Bereich Hütten-, Metallurgie- und Chemieindustrie vorgesehen sind. In der allgemeinen Bauindustrie werden Zwangsmischer der Reihe M zum Mischen eines breiten Spektrums von Baumaterialien verwendet, z.B. Verputz-, Injektions- und Sanierungsgemischen. Die Reihe M ist ebenfalls geeignet für industrielles Mischen von Gemischen, bei dem das Material in einzelnen Schüben verarbeitet wird.



Vorteile

- ein vollständiges Durchmischen von einzelnen Bestandteilen des Gemisches innerhalb kürzester Zeit
- Variabilität der Rührwerke, die das Mischen von verschiedenen Gemischsorten ermöglicht
- bei Bedarf kann der Mischer mit einer auswechselbaren Auskleidung ausgestattet werden
- Softstarter zum stufenlosen Anlauf der Schaufeln (bei Modellen mit einer Leistung über 5,5 kW)
- spezielle Deckelkonstruktion, die das Ausfließen des Gemisches verhindert
- verstärkte Sicherheitselemente (Unterspannungsauslöser, Endschalter)
- der Betrieb erfordert minimale Wartung
- stabile Konstruktion ermöglicht Arbeiten unter schwersten Bedingungen

Parameter	M 80	M 125	M 180	M 250	M 250H	M 400H	M 550H	M 750H	M 950H
Trommelinhalt [l]	111	162	233	330	487	646	1005	1246	1475
Max. Nutzinhalt [l]	69	102	148	208	246	400	550	756	950
Motorleistung [kW]	1,5/2,2	2,2/3/4	2,2/3/4	4/5,5	7,5	7,5/9,2	11/15	18,5/22	30
Spannung [V]	230/400	400	400	400	400	400	400	400	400
Umdrehungszahl [U/min]	47	47	47	47	30	30	30	30	23
Max. Körnung [mm]	10	16	16	20	32	32	32	32	32
Gewicht [kg]	131-137	147-187	172-212	270-390	605	700	1160	1390	1960