

Maszyna do natrysku betonu - SSB 02

Zakres zastosowania

Maszyna do natrysku betonu SSB 02 działa na zasadzie transportu pneumatycznego i jest przeznaczona do natryskiwania mieszanek betonowych i żarobetonowych metodą suchą i moką. Jest wykorzystywana przede wszystkim do wzmacniania powierzchni w budowach inżynieryjnych i przy budowie obiektów wodnych, do wzmacniania sklepień w tunelach i kolektorach oraz w budownictwie podziemnym i do wykonywania sanacji konstrukcji betonowych.

Modele

Napęd zapewnia dwubiegowy silnik elektryczny (DUO) lub silnik jednobiegowy z przetwornicą częstotliwości (COM-F) zapewniającym płynną regulację wydajności. Podstawą do określenia wydajności maszyny jest wielkość bębna dozującego. Maszyna może być umieszczona na podwoziu kołowym lub na stałej ramie.



Parametr	Mały bęben	Średni bęben	Duży bęben
Pojemność bębna [dcm ³]	9,4	13,5	21,9
Wydajność [m ³ /godz.]	2,3 - 6,7	1,9 - 9,8	3,0 - 15,6
Zużycie powietrza [m ³ /min] [transport na odległość 40m]	6÷8		8÷14
Ciśnienie powietrza [Mpa]	0,5 - 0,6		
Moc silnika elektrycznego [kW]	4,5/6,5; 7,5		
Podłączenie do sieci zasilającej	3 x PEN 400 V		
Średnica węży doprowadzających	DN = 50, 60		DN = 60, 65
Ziarnistość transportowanego materiału [mm]	max. 16		max. 20
Odległość transportu poziomego [m] [metoda sucha/mokra]	max. 250/40		
Odległość transportu pionowego [m] [metoda sucha/mokra]	max. 100/15		
Woda do urabiania do dysz	DN 20		
Wymiary maszyny			
Długość [mm]	1620		
Szerokość [mm]	990		
Wysokość [mm]	1480		
Ciężar maszyny [kg]	950		

Zalety

- możliwość natryskiwania metodą suchą i moką
- prosta obsługa i konserwacja maszyny
- płynna regulacja wydajności (model COM-F)
- przekładnia pasowa chroniąca przed uszkodzeniem napędu w przypadku gwałtownego zatrzymania maszyny
- długa żywotność części zużywających się technologicznie (płyt uszczelniających i ścieralnych) dzięki zastosowaniu centralnego smarowania
- masywna konstrukcja umożliwiająca pracę w trudnych warunkach
- niskie koszty eksploatacji